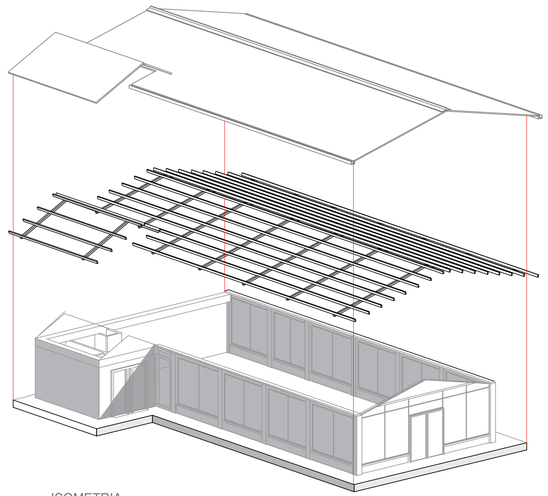
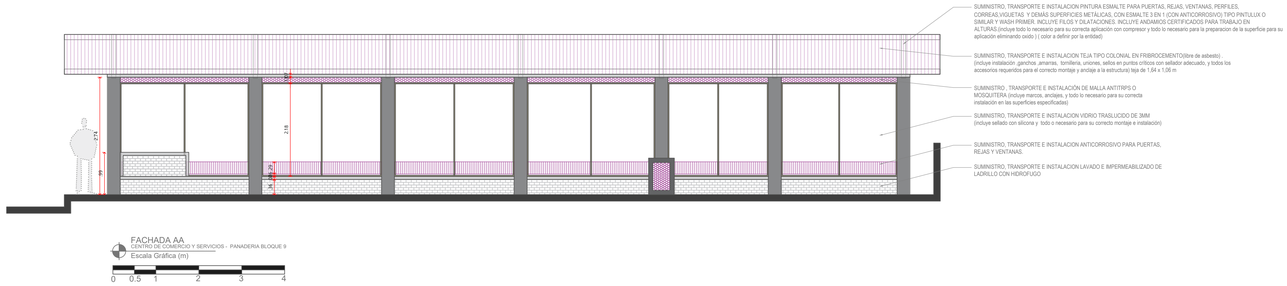
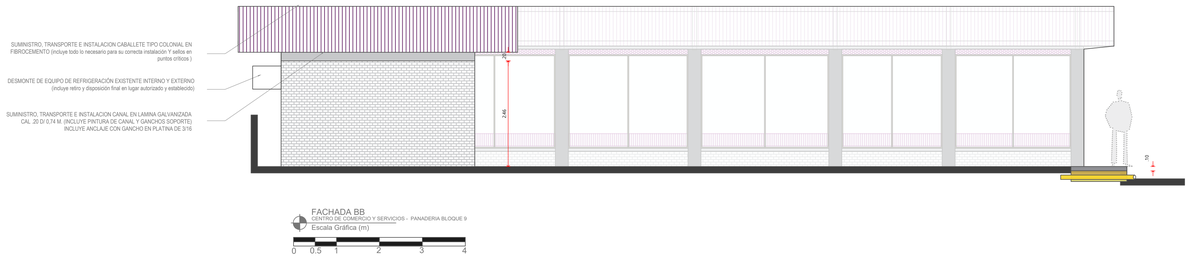




ISOMETRIA
CENTRO DE COMERCIO Y SERVICIOS - PANADERIA BLOQUE 9
Escala Gráfica (m)





ESC. 1:60

NOTAS IMPORTANTES:

Todas las recomendaciones y cálculos aparecen consignados en los planos y memorias del diseño estructural, las especificaciones de sub-bases y elementos estructurales aquí mencionadas son meramente representativas del diseño y servirán de guía a los planos específicos y documentos anexos.
1. Todas las medidas y cantidades deben ser verificadas en obra por parte del constructor.
2. Las adecuaciones en accesibilidad a construir hacen parte de una sede existente, por consiguiente, las especificaciones de acabados de los pisos y materiales dela misma empalmar con lo existente (como adecuación, andenes o cubiertas) deben coincidir o ser lo más parecido posible a lo existente.
3. Todos los elementos de concreto deben llevar las aristas achaflanadas.
4. Todos los elementos que no estén consignados en estos planos o en los planos técnicos no son responsabilidad del equipo profesional de diseñadores del proyecto.
5. El constructor debe garantizar que todos los elementos de construcción cumplan con un nivel de desempeño (bueno) según lo exigido por la norma NSR-10/Capítulo A.9 elementos no estructurales.
6. Todos los elementos que requieren una solución estructural, harán parte del proyecto estructural diseñado por la firma. Los elementos en concreto a los cuales se les consigna solución de refuerzo, han sido asesorados por los mismos consultores.
7. La información y soluciones que no se han consignado en los cortes de detalle y que corresponden a elementos no estructurales que se les deba dar solución estructural, se solucionaran en el comité de proyecto y quedaran consignados en el libro oficial de obra o similar.

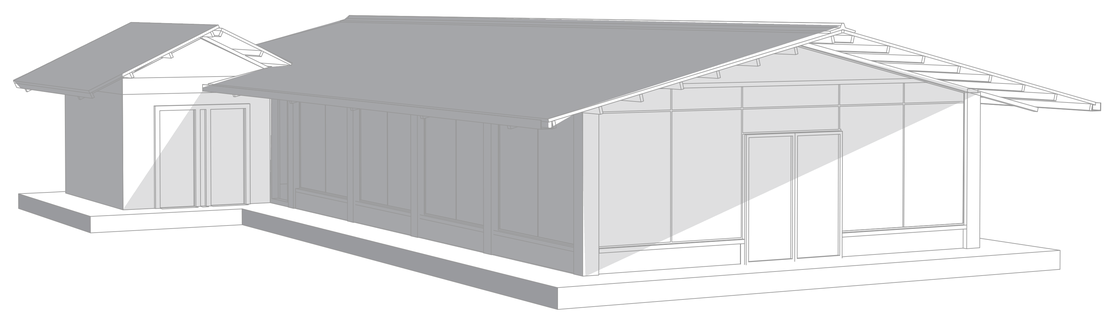
ELEMENTOS EN CONCRETO: Fundidos In Situ. - Prefabricados Livianos
A. agregado fino, Arena de río.
B. agregado grueso: para prefabricados, gravas limpias, tamaño máximo de ½" a ¾", según el elemento. Para elementos estructurales, debe tener un tritutado de 3/4" como máximo, preferiblemente 3/8".
C. El cemento recomendado es un tipo III, por efectos de rápido desencofrado.
D. Se deberán utilizar separadores en el refuerzo; prefabricados (panelas) - y/ tan bien - Plásticos.
E. El concreto en el caso de ser tipo arquitectónico debe ser rexplastico, con estudio previo de dosificaciones y adhivos plastificantes y superplastificantes. Cumplir con normas ASTM C494 e INCONTEC 1299 como aditivo tipo F, desmoldante ACPM + Plasticante R3, proporción 2:1. Mezcla mas viscosa manejar proporción 1:1.
F. los aditivos se deben ensayar antes de iniciar la obra de concreto a la vista, para lograr certeza de que no afectan el color, ni el tono final del concreto.

Formaletas O Encofrados:
A. Formaletas en madera, estas deben ser de acabado tipo tipo Super T.
B. El despiece también requiere aprobación de la dirección arquitectónica
C. Se deben hacer ensayos con los diferentes tipos de maderas para determinar posibles manchas generadas por los taninos y otras sustancias de la madera.
D. El tiempo de contacto de la formaleta en madera no debe superar las 96 horas, para evitar manchas de oscurecimiento del concreto
E. No debe existir puntilla ni alambre que una la formaleta con el concreto para evitar posteriores manchas de oxido.

Filos Chaflanes, Juntas De Construcción Y Colocación De Concreto: La localización de cada caso debe ser sometida al visto bueno de la supervisión arquitectónica (si es contratada) o interventoría.
Sellado de juntas; Masilla elástica sellante y adhesiva de un componente, con base en poliuretano, con proceso de curado por presencia de humedad del ambiente, (vaciloplico (no escurre).
Para juntas que no excedan una profundidad de 12mm, Con capacidad de movimiento del 25% del ancho promedio de la junta para elementos verticales y horizontales.
Impermeabilización: membrana a base de PVC plastificado, fabricadas mediante calandrado y reforzada con una armadura de fibra poliéster. No deben estar en contacto directo con productos bituminosos, deben cumplir con las normas DIN 16735, UNE 104-416-92, ASTM 1003 y ASTM D 882. Como capa separadora, anticontaminante o de protección, se emplearà Geotextil de polipropileno.

ELEMENTOS DE ACERO:
1. De Refuerzo Y Mallas
A. Evitar en lo posible el contacto con la formaleta, para impedir que el oxido se pegue a ella; se sugiere prosegurar los distanciadores a las mallas electrosoldadas y a los estribos.
B. Usar distanciadores plásticos de concreto que garanticen los espesores de recubrimiento.
C. No utilizar alambres atravesando los elementos de concreto y las formaletas.
D. Los alambres de amarra el acero no deben quedar en contacto con la formaleta por lo tanto sus extremos deben ser doblados hacia adentro.

SISTEMAS DE RECUBRIMIENTO PARA LA PROTECCIÓN DE SUPERFICIES METÁLICAS Y GALVANIZADAS.
Preparación De Superficies Metálicas: Limpieza con chorro abrasivo a grado metal casi blanco según norma SSPC SP10 con un perfil de anclaje de 1.5-2.0 mils. Recubrimiento de Base; Imprimante Epóxico poliamida con una concentración en sólidos por volumen mínimo del 60% color Rojo fosfato de Zinc Ref. 137057 a un espesor de 3.5-4.0 mils en película seca. Recubrimiento de barrera; Aplicar una capa de Esmalte Uretano Serie 36 con una concentración en sólidos por volumen del 60% aun espesor de 3.5 mils en película seca. Recubrimiento de Acabado; Esmalte uretano Serie 36 con una concentración en sólidos por volumen de 62% ¡Pintura atlántico color Gris Rat. 7045 a un espesor de 2.5-3.0 mils en película seca.
Elementos En Acero A 36 Galvanizados En Caliente: todas las superficies deben cumplir con las normas ICONTEC NTG 4011 y sstg a-6531.
Preparación De Superficies Metálicas Galvanizadas. Limpieza manual utilizando estopa húmeda con disolvente REF. 958025, si hay abundante grasa y/o suciedad, se debe realizar lavado con agua (si es posible caliente) y detergente; si es necesario se puede utilizar cepillo plástico. No usar cepillos de alambre porque destruyen la película de zinc. Para mejorar el perfil de anclaje se recomienda una rayado suave con papel de lija No. 120. Recubrimiento Base; Barrera Epóxica poliamida de 1.5-2.0 mils en película seca. Recubrimiento de barrera; Aplicar una capa de Esmalte Uretano Serie 36 con una concentración en sólidos por volumen mínimo del 62% color gris Rat 7045 a un espesor de 2.0-2.5 mils en película seca.
PREFABRICADOS
1. Se deberán revisar las especificaciones planteadas por el proveedor de los materiales y de elementos prefabricados con el fin de instalar y/o aplicar de formas adecuadas, con el fin de alcanzar garantías si es necesario.



ISOMETRIA

PLANO	REF. N° DE PLANOS
A-002	002 DE 002

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE

PROYECTO

Contratar las adecuaciones necesarias para el bloque de panadería para el Centro de Comercio y servicios, Caldas

INTERVENTOR O SUPERVISOR

Liliana Patricia Cardona Meza
Funcionaria

MODIFICACIONES

NOTAS

EQUIPO DE TRABAJO FORMULADOR

ARQ. LUIS STEVEN GONZALEZ ZAPATA
ARQUITECTO

CÓDIGO DE PROYECTO	AD-BLOQ.9-CCYS
NOMBRE DEL ARCHIVO	
PANADERIA - BLOQUE 9 CCYS	
CONTIENE	
ADECUACIONES	
ESCALA	FECHA
INDICADA	ABRIL DE 2026
COMPONENTE	FECHA COPIA
ARQUITECTÓNICO	

DIBUJÓ

ARQ. LUIS STEVEN GONZALEZ ZAPATA
ARQUITECTO

REVISÓ

Liliana cardona Meza - Funcionaria
William Martinez Sanchez - Funcionario

APROBÓ

Liliana cardona Meza - Funcionaria
William Martinez Sanchez - Funcionario

PLANO	REF. N° DE PLANOS
A-002	002 DE 002